



Beschichtungen für das Automobil- und Transportwesen

Der beste Schutz weltweit

Leistungen, denen Sie vertrauen können

Die Automobil- und Transportindustrien stellen sehr hohe Anforderungen an die Leistungsmerkmale ihrer Beschichtungen. Mit Perstorp können Sie sicher sein, die hochwertigsten Produkte des Marktes für hervorragende Formulierungen für Beschichtungen in der Eisenbahn-, Luftfahrt-, und Automobilindustrie, inklusive Beschichtungen für Busse, LKWs, Motorräder und Fahrräder zu erhalten.

Unser Angebot umfasst:

- ➔ Easaqua™ Polyisocyanat-Härter für 2K wässrige PU-Lacke
- ➔ Tolonate™ Polyisocyanat-Härter für 2K lösemittelbasierte PU-Lacke mit hohem Festkörpergehalt
- ➔ Capa™ Polycaprolactone zur Reduzierung des VOC-Gehalts und Optimierung der Flexibilität von lösemittelhaltigen und wasserbasierten 2K PU-Lacken
- ➔ Charmor™ Polyole für Intumeszenz-Brandschutz

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Spezialbroschüren für diese Produktsortimente.

2K Polyurethan-Formulierungen für Beschichtungen im Transportwesen

2K Polyurethan-Beschichtungen sind die erste Wahl, um die hohen Anforderungen der Transportindustrie zu erfüllen. In den letzten 50 Jahren haben Materialien auf Polyurethan-Basis ihre überragenden Eigenschaften in vielen Bereichen eindrucksvoll unter Beweis gestellt:

- ➔ Erstklassiges Erscheinungsbild in Bezug auf Glanz und Verlauf
- ➔ Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien sowie sehr gute Schlag- und Kratzfestigkeit
- ➔ Hohe Wetterbeständigkeit, vergilbungsfreier Alterungsprozess mit ausgezeichneter Glanzhaltung
- ➔ Kurze Trocknungszeiten für höhere Produktivität und geringeren Schmutzeintrag

Automobilindustrie



Eisenbahnindustrie



Luftfahrtindustrie



Unser Angebot für:

Beschichtungen für den Automobilsektor

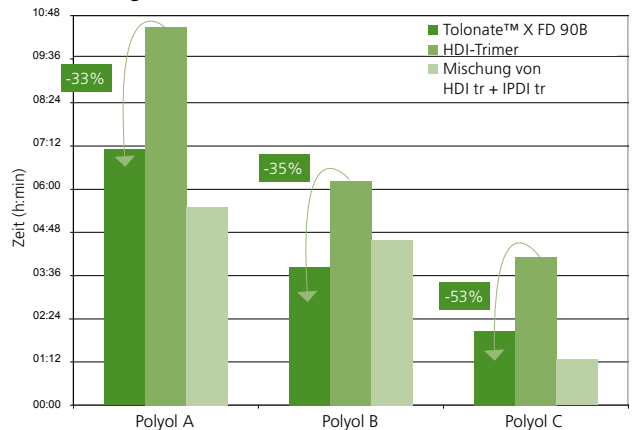
Beschichtungen in der Automobilindustrie müssen in Bezug auf ihr optisches Erscheinungsbild und sicheren Schutz höchste Anforderungen erfüllen. Mit Produkten von Perstorp können Sie diese Ansprüche erfüllen oder gar übertreffen und neue Maßstäbe für Glanz, Optik, Widerstandsfähigkeit gegen Säuren und Vogelkot, Wetter- und UV-Beständigkeit sowie geringen VOC-Gehalt setzen. Unser breites Sortiment ist ideal für Autoserien und Refinishapplikationen.

Produkte:

- ➔ Tolonate™ HDT 90 Standard-Trimer seit vielen Jahren bewährt
- ➔ Tolonate™ IDT 70 B oder Tolonate™ X FD 90 B zur Beschleunigung des Trocknungsprozesses, um die Produktivität zu erhöhen und Staubkontamination zu verhindern
- ➔ Tolonate™ HDT-LV und Tolonate™ HDT-LV2 für High-Solid-Lacke
- ➔ Easaqua™ X L 600 und Easaqua™ X D 401 für umweltfreundliche, wässrige Formulierungen
- ➔ Capa™ Polyole für geringeren VOC-Gehalt und bessere Kratzfestigkeit

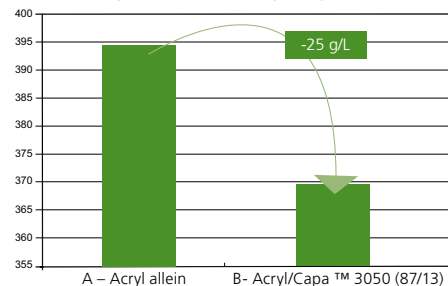


Schneller staubtrocken mit Tolonate™ X FD 90 B im Vergleich zu Standard HDI-Trimer



Tolonate™ X FD 90 B ermöglicht eine kürzere Trockenzeit im Vergleich zu HDI-Trimer. Tolonate™ X FD 90 B für hohe Produktivität und gegen das Eindringen von Staub.

Dank Zugabe von Capa™ geringerer VOC-Gehalt



Durch die Zugabe von Capa™ Polycaprolactonen zu einer 2K lösemittelbasierter Formulierung können Sie den VOC-Gehalt bei gleicher Viskosität senken.

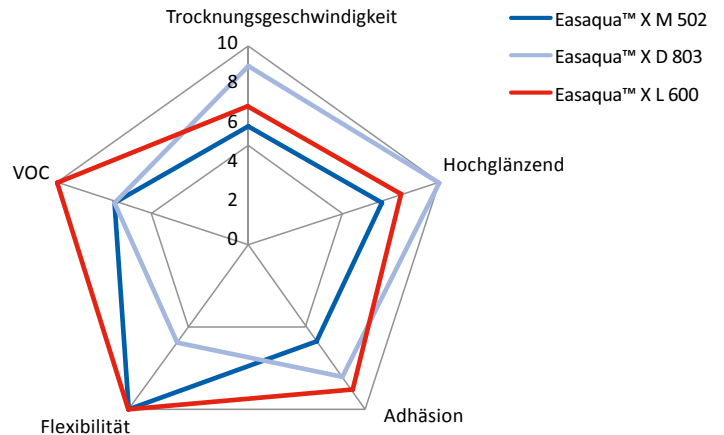
Unser Angebot für:

Beschichtungen für Schienenfahrzeuge

An Beschichtungen für Schienenfahrzeuge werden besondere Anforderungen gestellt, unter anderem zum Schutz vor Graffiti und Feuer. Auch für Eisenbahnunternehmen gewinnen die Umweltaspekte zunehmend an Bedeutung. Daher gibt es einen Trend zu Technologien auf Wasserbasis mit hohem Festkörpergehalt. Darüber hinaus müssen die Beschichtungen auch durch ein attraktives Erscheinungsbild überzeugen. Um diese Ziele zu erreichen, bietet Perstorp Easaqua™ Polyisocyanate für wässrige Formulierungen, die einen ausgezeichneten Schutz vor Graffiti bieten und eine harte, ästhetisch ansprechende Oberfläche bilden. Mit Capa™ Polyolen kann der Glanz der Beschichtungen noch weiter erhöht werden.

Produkte:

- ➔ Easaqua™ X D 803 für optimalen Schutz vor Graffiti
- ➔ Easaqua™ X D 401 für sehr hohe Glanzwerte
- ➔ Easaqua™ X L 600 mit niedriger Viskosität und hohem NCO-Gehalt
- ➔ Capa™ Polyole für stärkeren Glanz und längere offene Zeit



Egal welche Anforderungen Sie haben, in unserem Easaqua™ Sortiment finden Sie eine optimale Lösung.

Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Graffiti mit Easaqua™

Anti-Graffiti-Leistung	Glanz bei 60°	Durchschnittlich erzielte ΔE	Anforderung an ΔE (NF F31-112)
Neocryl XK 541 mit Easaqua™ X D 803	96	0.75	< 1

Klarlacke auf der Basis von Easaqua™ überzeugen durch ihre Anti-Graffiti-Eigenschaften ebenso wie durch ihr hervorragendes Erscheinungsbild. Die Zugabe von Capa™ Polyolen in wässrigen Formulierungen kann außerdem den Glanz erhöhen.





Ausgezeichneter Brandschutz mit Charmor™

Intumeszenz-Beschichtungen und schäumbare Dichtstoffe auf der Basis von Charmor™ schützen Gebäude und Transportfahrzeuge. Beschichtungen und Dichtstoffe auf der Basis von Charmor™ verzögern die Feuerausbreitung, reduzieren die Hitzeentwicklung und minimieren die Entwicklung von gefährlichen Rauchgasen wirkungsvoller als jedes andere alternative Produkt.

Perstorps Angebot für Intumeszenzsysteme beinhaltet verschiedene Sorten von Charmor™, die alle oben genannten Anforderungen erfüllen und durch überragende Leistungsmerkmale und Brandschutz überzeugen.

- ➔ Charmor™ PM/PT
- ➔ Charmor™ DP

Weitere Informationen finden Sie in unserer Charmor™ Broschüre.

Der Intumeszenz-Prozess

Wenn eine Intumeszenz-Beschichtung Hitze ausgesetzt wird, beginnt die Intumeszenzwirkung bei etwa 200 °C. Die Verwandlung in Ester, Anschwellen und Verkohlung bilden eine effektive Isolierschicht.



Unser Angebot für:

Beschichtungen für die Luftfahrt

Beschichtungen für die Luftfahrtindustrie stellen die höchsten Anforderungen an Beschichtungssysteme überhaupt. Sie müssen nicht nur extremen Temperaturschwankungen und intensiver UV-Bestrahlung standhalten, sondern auch schnellen Luftdruckveränderungen, die zu Rissen führen können, sowie erodierenden hohen Luftgeschwindigkeiten. Am Boden müssen Flugzeuge resistent gegen Chemikalien wie Treibstoffe, und Enteisungs- sowie Hydraulikflüssigkeiten, z. B. Skydrol, sein.

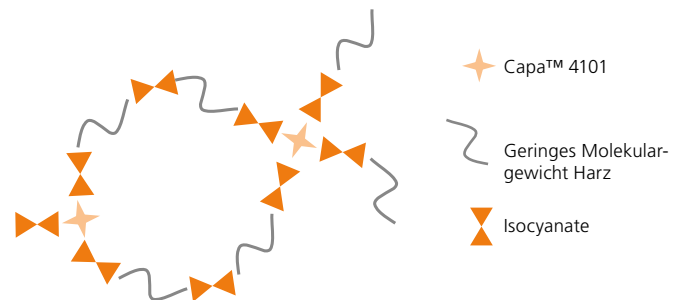
Perstorps Capa™ ist dank seiner Stärke und Flexibilität bei niedrigen Temperaturen das Schlüsselprodukt für Beschichtungen in der Luftfahrt. Unsere Polyisocyanate Tolonate™ und Easaqua™ bieten sowohl dauerhafte hohe Glanzwerte als auch eine übertragende Witterungsbeständigkeit für 2K-lösemittelbasierte und 2K wasserbasierende Beschichtungen.

Produkte:

- ➔ Capa™ 4101 für hervorragende Flexibilität und Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien
- ➔ Tolonate™ HDT-LV/HDT-LV2 für haltbare Clear-/Topcoats mit hohem Festkörpergehalt
- ➔ Tolonate™ X FD 90B zur Verbesserung der chemischen Widerstandsfähigkeit und Schlagfestigkeit
- ➔ Easaqua™ für wässrige 2 K PU-Formulierungen
- ➔ Charmor™ Sortiment für sicheren Feuerschutz

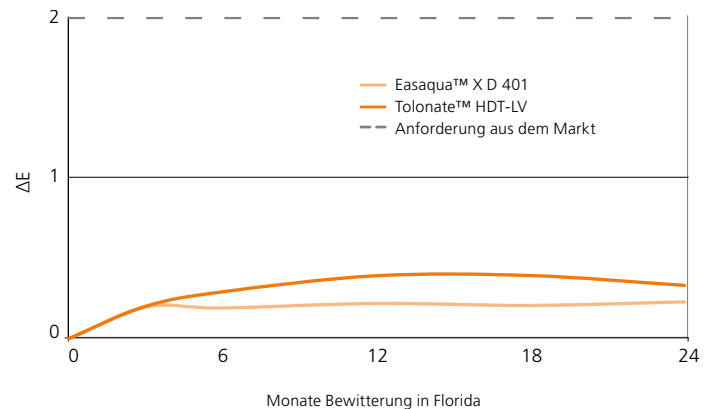


Härtung mit Capa™ 4101



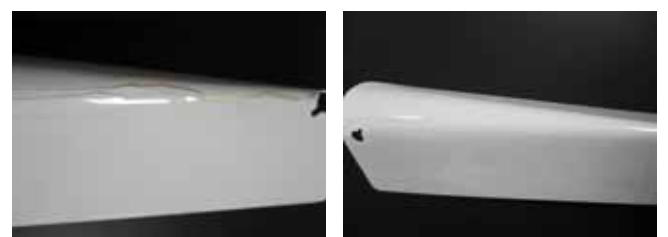
Die hohe Funktionalität von Capa™ 4101 gewährleistet eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (beispielsweise gegen Skydrol).

Ähnliche Witterungsbeständigkeit für wässrige (Easaqua™) und lösemittelhaltige (Tolonate™) 2K PU



Geringes Nachgilben nach 24 Monaten Sonneneinwirkung in Florida und gleichzeitiges Erhalten des hohen Glanzwerts (etwa 95 GU).

Bessere Flexibilität bei niedrigen Temperaturen durch die Zugabe von Capa™



Acryl / 10% Standardpolyester

Acryl / 10% Capa™ 3050

Konischer Dorntest an Beschichtungen, die 24 Stunden auf 80 °C erhitzt und dann 3 Stunden lang auf -25 °C abgekühlt wurden.



Übersicht Produktdaten

Tolonate™ für PU-Formulierungen mit und ohne Lösemitteln

	Typ	Festkörpergehalt (%)	Viskosität durchschn. (mPas)	NCO Durchschn. (%)	Äquivalentgewicht (g)	Anteil freier Festmonomere (%)
Tolonate™ HDB 75 MX*	HDI-Biuret	75	3,000	22.0	191	< 0.3
Tolonate™ HDT 90	HDI-Trimer	90	500	19.8	212	< 0.2
Tolonate™ HDT-LV	HDI-Trimer	100	1,200	23.0	183	< 0.2
Tolonate™ HDT-LV2	HDI-Trimer	100	600	23.0	183	< 0.5
Tolonate™ X FD 90B	HDI-Trimer	90	2,000	17.4	240	< 0.5
Tolonate™ D2	NCO blockiert	70	60	12.3	342	< 0.5

* andere verfügbare Lösemittel: B = Butylacetat, M = Methoxypropylacetat, X = Xylol

Easaqua™ selbst-emulgierend für Formulierungen mit zwei Komponenten

	Viskosität* (mPas bei 25°C)	NCO* (%)	Festkörpergehalt* (%)	APEO-frei
Easaqua™ WT 1000	3,200	9.4**	63	No
Easaqua™ X M 502	3,600	18.3	100	Ja
Easaqua™ X L 600	1,500	20.6	100	Ja
Easaqua™ X D 401	1,050	15.8	85	Ja
Easaqua™ X D 803	200	12.2	69	Ja

* Durchschnittswert

** NCO blockiert

Capa™

	Typ	MW	OH (%)	Viskosität bei 23 °C (mPas)
Capa™ 2043	Diol	400	8.5	240
Capa™ 3031	Triol	300	17.0	1,320
Capa™ 3050	Triol	540	9.4	1,190
Capa™ 3091	Triol	900	5.5	1,246
Capa™ 4101	Tetrol	1,000	6.6	1,850

Charmor™

	Schmelzpunkt (°C)	Wasserlöslichkeit (% bei Raumtemperatur)	Typische Hydroxyl-Nummer (mg KOH/g)	Dichte (kg/m³)	Partikelgröße
Charmor™ PM	260	5.25	1,645	1,400	< 40 µm Typ. 98%
Charmor™ PT	250	4.70	1,615	1,400	< 40 µm Typ. 98%
Charmor™ DP	222	0.22	1,325	1,370	< 40 µm Typ. 98%



Die richtige Formel für Sie

Die Perstorp Gruppe ist ein renommierter Weltmarktführer auf dem Gebiet der Spezialchemie und bietet Ihnen zielgerichtete Innovationen. Unserer Leistungskultur liegen über 130 Jahre Erfahrung zugrunde. Sie steht für Gesamtlösungen in den Bereichen der organischen Chemie, der Prozesstechnologie und der Anwendungsentwicklung.

Unsere vielseitigen Zwischenprodukte können an die Bedürfnisse Ihres Unternehmens angepasst werden und so zu einer Steigerung der Qualität, Leistung und Rentabilität Ihrer Produkte und Prozesse beitragen. So helfen wir Ihnen dabei, dem Bedarf an sichereren, leichteren, haltbareren und umweltfreundlicheren Endprodukten gerecht zu werden - im Flugzeug- und Schiffbau, für Beschichtungen, Chemikalien, Kunststoffe, im Maschinenbau und in der Bauindustrie aber auch für Anwendungen der Automobilindustrie, Landwirtschaft, Nahrungsmittelindustrie, Verpackungs-, Textil-, Papier- und Elektronikbranche.

Unsere fachlichen Leistungen im Bereich Chemie werden durch zuverlässige Geschäftspraktiken und eine globale Verpflichtung zu Reaktionsbereitschaft und Flexibilität ergänzt. Ein konstant hohes Qualitäts-, Kapazitäts- und Liefersicherheitsniveau wird durch unsere strategisch günstig positionierten Produktionsstandorte in Asien, Europa und Nordamerika und unsere Vertriebsbüros auf allen wichtigen Märkten sichergestellt. Außerdem kombinieren wir Produkt- und Entwicklungsunterstützung mit erstklassigem technischem Support.

Was die Zukunft angeht, streben wir die Entwicklung intelligenterer und sicherer Produkte sowie nachhaltiger Prozesse an, die die Umweltbelastung reduzieren und echten Mehrwert in neuen chemischen Anwendungen generieren. Dieses Prinzip der proaktiven Innovation und Verantwortung gilt nicht nur für unser eigenes Unternehmen, sondern auch für die Zusammenarbeit mit Ihrem. Bei der Erfüllung arbeiten wir mit Ihnen zusammen und schaffen so eine Erfolgsformel, von der nicht nur Ihr Unternehmen profitiert, sondern auch Ihre Kunden.

Entdecken Sie Ihre Erfolgsformel auf www.perstorp.com